

## **Curso Técnico Superior Profissional em Produção Industrial**

### **Qualificações Conferidas pelo Curso**

#### Atividades Principais

- Elaborar e interpretar desenhos técnicos;
- Organizar planos de manutenção;
- Gerir e organizar ordens de produção;
- Planear ordens de produção;
- Planear e executar ações do Sistema de Qualidade;
- Organizar o sector de logística;
- Gerir ordens de compra e expedição;
- Gerir e organizar os sistemas de Gestão de Qualidade;
- Planear e projetar equipamentos industriais.

### **Admissibilidade à Candidatura**

- Candidatos com 12º ano completo dos cursos profissionais do ensino secundário e titulares de uma qualificação profissional de nível 4;
- Candidatos com CET/candidatos com CTSP/candidatos com grau superior;
- Candidatos com 12º ano dos cursos científico-humanísticos que não reúnam condições de acesso ao ensino superior;
- Candidatos com 12º ano dos cursos científico-humanísticos concluído;
- Candidatos que tenham sido aprovados nas provas especialmente adequadas destinadas a avaliar a capacidade para a frequência do ensino superior dos maiores de 23 anos, realizadas, para o curso em causa, nos termos do DL N.º 64/2006, de 21 de março.

**Vagas:** 25

**Duração do curso:** 2 anos letivos

## **Plano Curricular/ Unidades de Formação**

### *Componente de Formação Geral e Científica*

Álgebra Linear e Geometria Analítica – 34 horas

Matemática e Estatística – 50 horas

Inglês em Contexto Socioprofissional – 25 horas

### *Componente de Formação Tecnológica*

Gestão da Qualidade e Ambiental – 34 horas

Desenho Técnico – 51 horas

Instrumentação Industrial – Conceitos Básicos – 50 horas

Ligações Estruturais – 51 horas

Ciência dos Materiais – 34 horas

Conceção Assistida por Computador – 34 horas

Automação e Controlo – 51 horas

Robótica – Fundamentos – 50 horas

Mecânica Geral – 50 horas

Máquinas Elétricas – Motores e Controladores de Velocidade – 50 horas

Manutenção Industrial – 50 horas

Hidráulica e Pneumática – 51 horas

Processos Tecnológicos – 50 horas

Formação Prática em Contexto de Trabalho